



Le 23 février 2007

Monsieur Alain Vézina
Gérant de territoire
Absoluson inc.
688, St-Vallier ouest
Québec (Québec)
G1N 1C8

Objet : Comportement de plancher de bois franc broché sur des lattes de panneau de fibres de densité moyenne
N/Réf. : 685-5671

Monsieur,

Le but de l'essai réalisé dans les chambres de conditionnement était de vérifier le comportement d'un système d'installation de lames de plancher de bois franc en Jatoba de 3 ¾ de pouces de largeur et de ¾ de pouce d'épaisseur de façon à limiter le bruit transmis par vibration à la structure.

Une section de plancher approximativement de 4 X 4 pieds a été installée par Absoluson inc. La section de plancher était composée de panneaux de fibres de bois organique à basse densité de 1 X 10 X 48 pouces qui servaient d'appui aux lames et de lattes de panneau de fibres de densité moyenne espacées de 12 pouces centre à centre qui servaient au clouage des lames de bois franc. Les lames étaient clouées avec les agrafes habituellement utilisées pour clouer les lames de plancher de ce type. Les lattes de 2 X 3/4 de pouce d'épaisseur étaient montées en travers des lames. Ces lattes étaient posées en mode flottant et servaient seulement à retenir les lames de bois franc ensemble; donc elles ne touchaient pas à la structure. Le plancher de lames de Jatoba était supporté par le panneau de fibres de bois de basse densité placé entre les lattes de clouage. Les panneaux et les lattes étaient retenus ensemble par un système (tongue and groove) spécifique à Absoluson.

La section de plancher installée par Absoluson inc. a été placée dans une chambre de conditionnement ajustée à 80 % d'humidité relative et à 20°C durant 2 semaines. Ensuite, la section de plancher a été transférée dans une autre chambre ajustée à 20 % d'humidité relative 20°C pour une période de 4 semaines. Ces conditions environnementales représentent, elles aussi, les pires conditions que l'on retrouve en hiver au Québec d'autant plus que leur transfert d'une chambre à l'autre s'est fait brusquement sans période de gradation entre les différentes conditions d'humidité.

Monsieur Alain Vézina
Le 23 février 2007
Page 2 de 2

Suite au conditionnement, aucun défaut visible sur la section de plancher n'a été relevé, la largeur de la section de plancher était de 49 1/16 pouces avant le conditionnement, de 49 1/8 pouces après le conditionnement à 80 % H.R. et de 48 3/4 pouces après le conditionnement à 20 % H.R., ce qui est très normal puisque toutes les essences de bois gonflent et prennent de l'expansion au contact de l'humidité. La section de plancher n'étant pas retenue à la structure comme dans une installation de plancher domestique, elle a gonflé de façon normale pour le Jatoba.

À la fin de l'essai, après le conditionnement à 20 % de R.H., la section de plancher a été démantelée pour mieux constater les défauts qui se seraient produits lors des périodes de conditionnement. Aucun défaut apparent n'a été constaté; les lames retenues aux lattes par les agrafes de clouage étaient restées clouées à celles-ci.

L'assemblage de la section de plancher en panneaux de fibres de basse densité et des lattes en panneau de fibres de moyenne densité a très bien réagi aux changements de conditions environnementales. Autant dans la chambre à 80 % que dans la chambre à 20 % d'humidité relative, le système est resté stable et bien intègre.

Nous vous remercions de votre confiance et vous prions de croire, Monsieur, à nos sentiments distingués.



Marcel Lefebvre
Conseiller industriel
Département Produits à valeur ajoutée

ML/mft